

SLC WM BRACKET

Artikelnummer

GTIN

4015120433108

Produktbeschreibung

Ersatzwandhalterung für Serie SLC WM



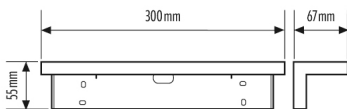
Technische Daten

GEHÄUSE

| | |
|-------------|--|
| Abmessungen | Länge 300 mm x Breite 67 mm x Höhe 55 mm |
| Gewicht | 292 g |

| | |
|-----------|-----------|
| Werkstoff | Stahl |
| Farbe | aluminium |

Masszeichnung



Ausführliche Produktbeschreibung

Ersatzwandhalterung für Serie SLC WM. Farbe: aluminium